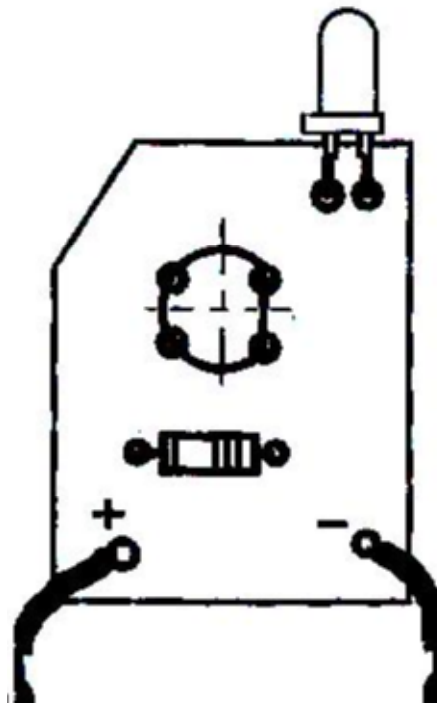
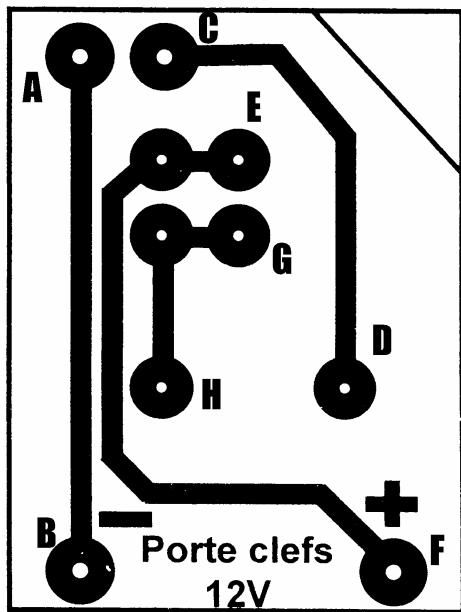


## Dossier technique: por te-cl efs l umineux

SIXIEME

M. OLIGER - Col l ège Victor HUGO - Col mar



Côté cuivre du circuit imprimé.


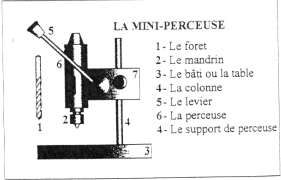
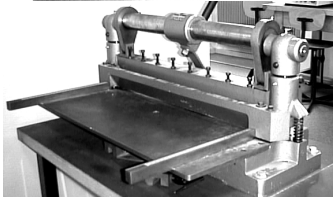


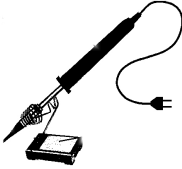
Côté composant du circuit imprimé.

8	1	Mousqueton + anneau			MOUSA
7	1	Résistance 470 $\Omega$ 1/4 W			14.470
6	1	Circuit imprimé	Epoxy	40X30	KT87CI
5	1	D.E.L. très haute luminosité $\varnothing$ 5 mm			DPH5TR
4	1	Bouton poussoir rond pour CI			IT35
3	1	Pile type PPL12 12 Volts			PPL12
2	2	Languette pour pile 12V			LAMET
1	1	Boîtier RGN Noir	PVC		RGN
Repère	Nombre	Désignation	Matériau	Débit	Références Fournisseur

Dossier technique: porte-clés lumineux

SIXIEME




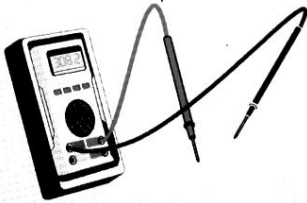




M. OLIGER - Collège Victor HUGO - Colmar

GAMME  PREVISIONNELLE  DE FABRICATION		Objet: Porte-clefs lumineux		
		Pièce:	Matière:	Brut:
		Nombre:	Date:	Fait par:
Phase	Désignation des phases	Machines outillage	Croquis	
10	Contrôle de la continuité des pistes			
20	Perçage du circuit imprimé			
30	Découpage du coin supérieur du CI			
40	Mise en place et brasage du résistor			
50	Mise en place et brasage de la DEL			
60	Mise en place et brasage de l'interrupteur			

## Dossier technique: por te-cl efs l umineux

SIXIEME

M. OLIGER - Col l ège Victor HUGO - Col mar

Phase	Désignation des phases	Machines outillage	Croquis
70	Découper, dénuder et étamer les fils à leurs extrémités.		
80	Braser les fils sur les languettes		
90	Implanter et braser les fils sur le CI		
100	Contrôler les brasures et couper les pattes des composants		
110	Percer le boîtier		
120	Mise en place du CI et de la pile		
130	Fermeture du boîtier		
140	Mise en place du mousqueton		

## Dossier technique: por te-cl efs l umineux

SIXIEME

M. OLIGER - Col l ège Victor HUGO - Col mar