

Il permet de vérifier la **conformité** de la pièce par rapport à son **dossier technique**. La mise en place de postes de contrôle sur une ligne de fabrication nous permettra d'assurer:

- **L'interchangeabilité** des pièces entre elles
- Un niveau de **qualité** élevé
- Un **coût de fabrication minimum**

**Exercice:** Que devrez-vous mettre en place pour éviter de reproduire les défauts suivants:

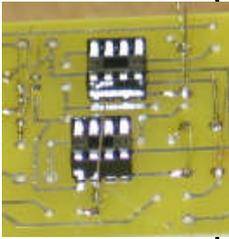


Des brasures  
qui se touchent  
= court circuit  
dans certains  
cas.

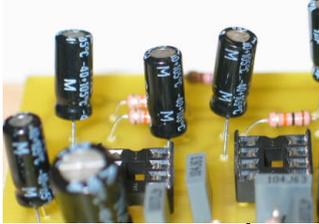


Les fils électri-  
ques qui sont  
emmêlés.

## **LES CONTRÔLES À FAIRE LORS DE LA FABRICATION**



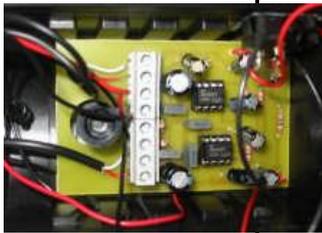
Des composants brasés du mauvais côté du circuit imprimé.



Des composants brasés à l'envers



Des composants qui manquent



Des fils brasés ou fixés au mauvais endroit.



Perçage pas centré sur la face avant.



L'usinage pour l'implantation de l'interrupteur n'a pas les bonnes dimensions.

## LES CONTRÔLES À FAIRE LORS DE LA FABRICATION