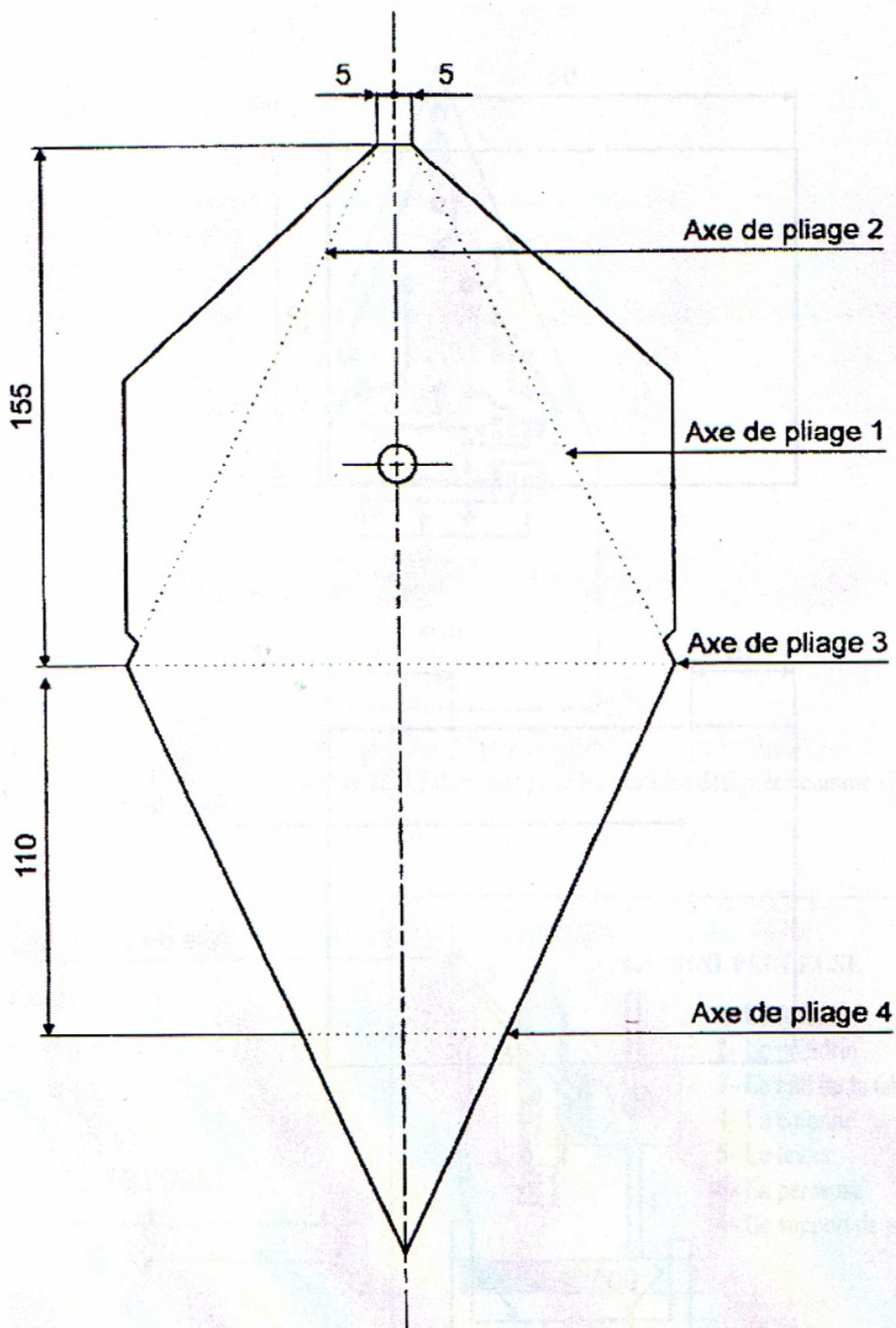


Dossier de fabrication de l'horloge standard



Dossier de fabrication de l'horloge standard

Répondez aux questions suivantes avant de passer à la fabrication de votre support.

1- Avec quoi allons-nous tracer les lignes de coupe et de pliage sur notre plaque de PVC ?

.
. .
. .
. .

2- Suivant quelles lignes faudra-t-il couper la plaque de PVC (lignes continues ou discontinues)

.
. .

3- Avec quel outil allons-nous couper la plaque de PVC ?

.

.
4- Cet outil présente-t-il des dangers ?

.

5- Si vous avez répondu OUI à la question précédente, indiquez ci-dessous les dangers qui peuvent y exister.

.
. .
. .

6- Quel outil faudra-t-il utiliser pour plier la plaque de PVC ?

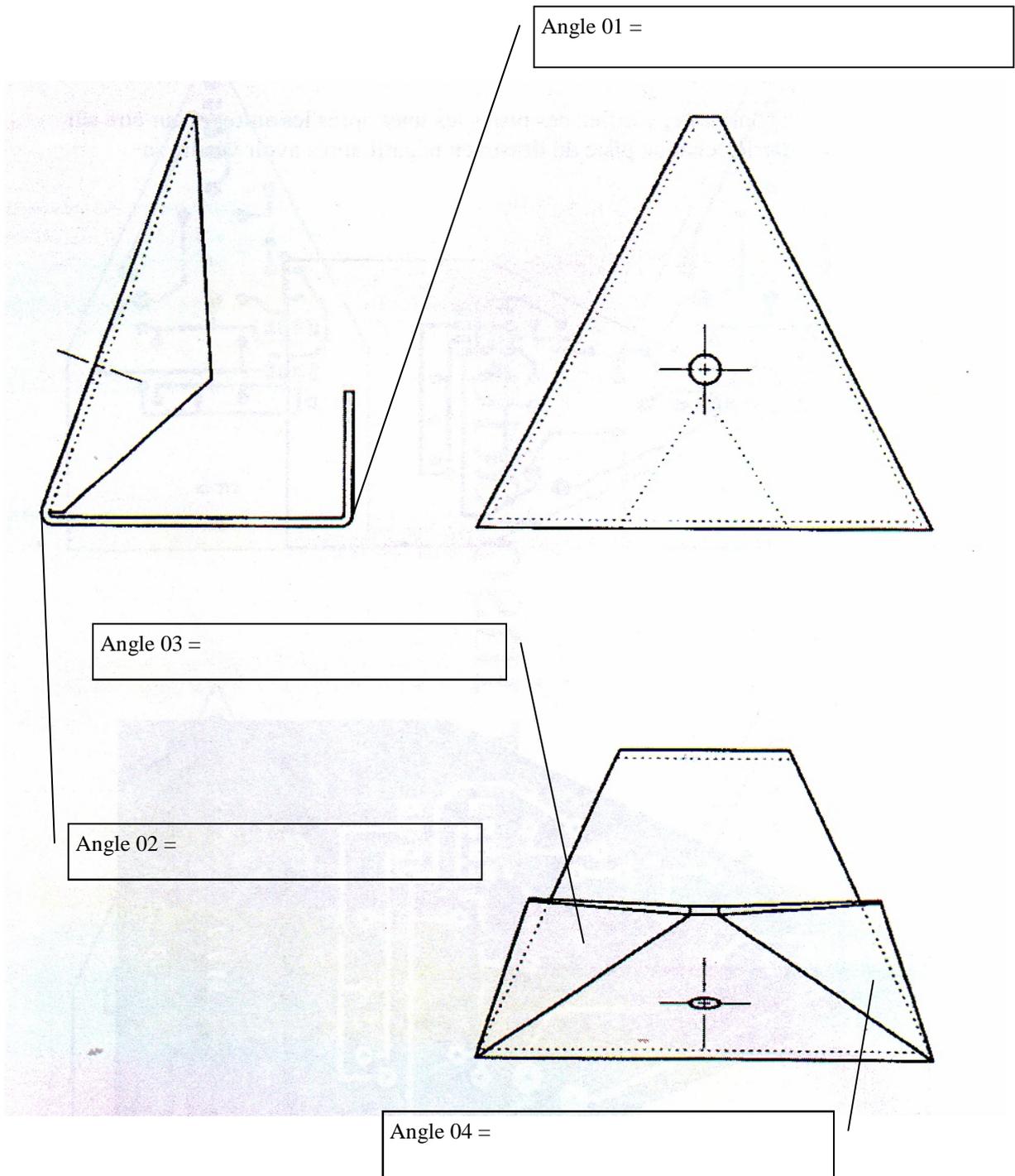
.
. .

7- Quel outil nous permettra de plier la plaque de PVC suivant un angle bien précis ?

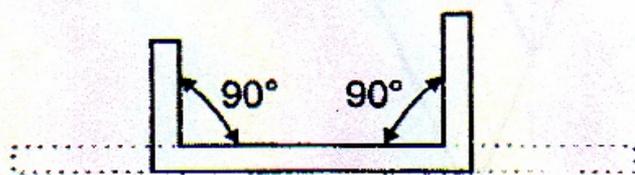
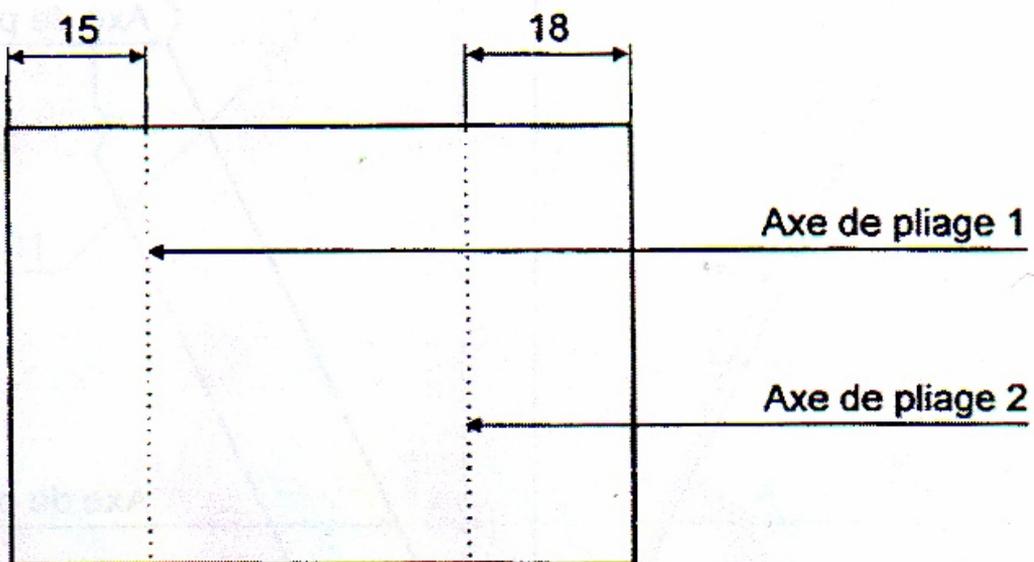
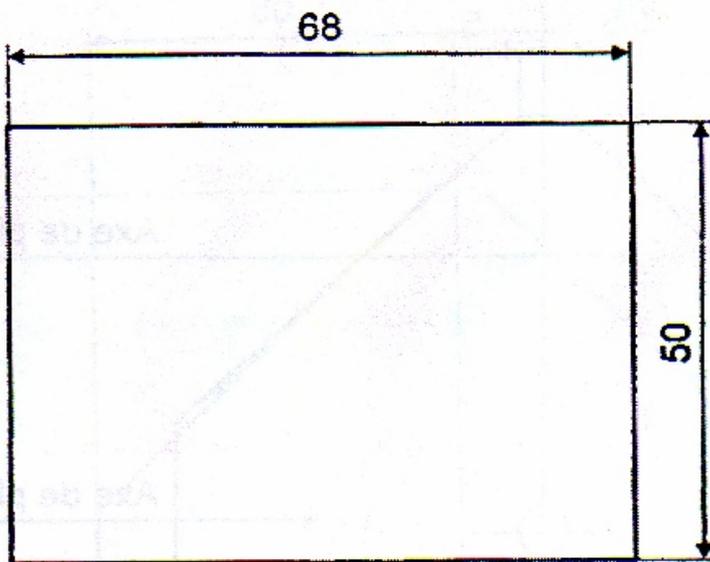
.
. .

Dossier de fabrication de l'horloge standard

Utilisez un rapporteur d'angle et le modèle pour trouver les 4 angles de pliage qui seront à faire sur le support.

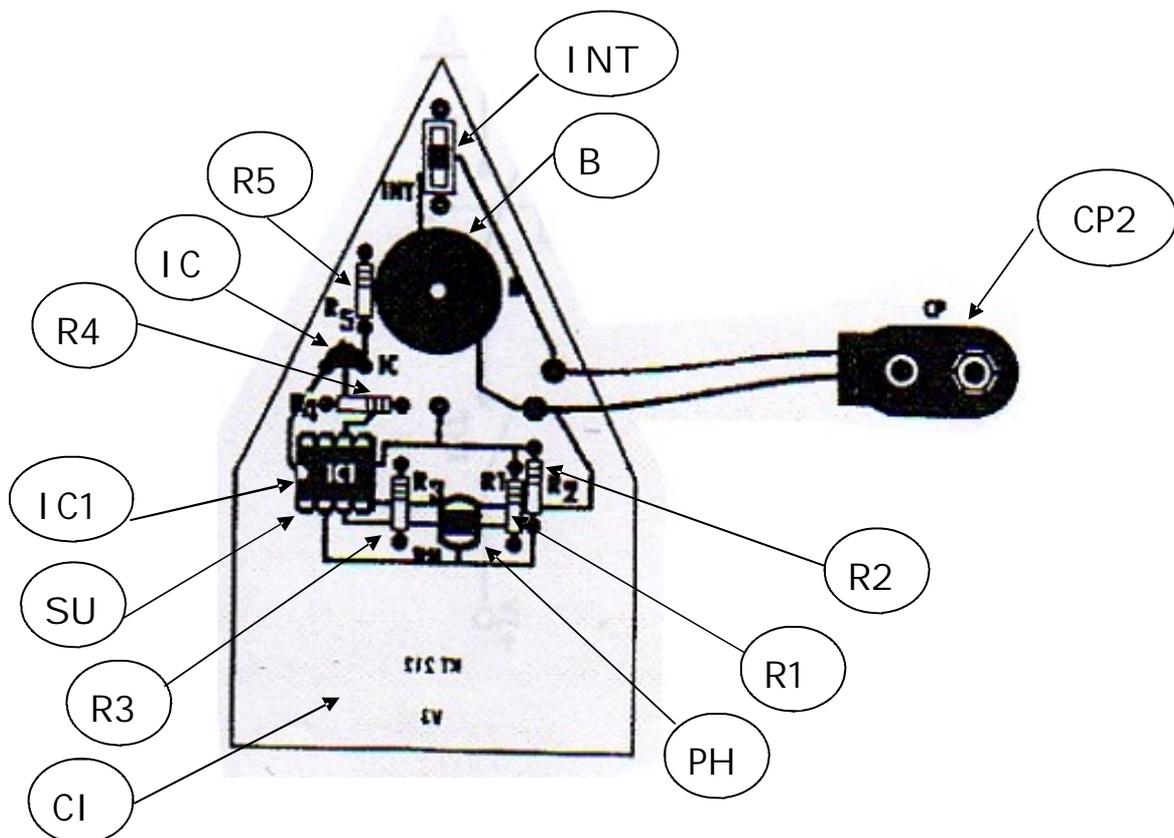


Dossier de fabrication de l'horloge standard



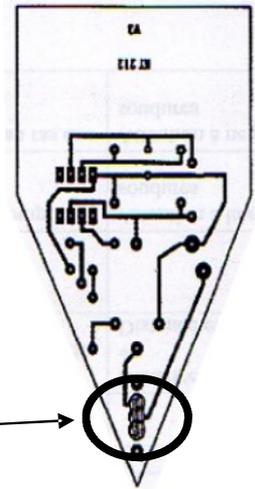
Dossier de fabrication de l'horloge standard

SU	1	Support de circuit intégré		ESU8
R4 R5	2	Résistance ¼ W 1 Kohms		E14.1K
R2	1	Résistance ¼ W 10 Kohms		E14.10K
R1	1	Résistance ¼ W 100 Kohms		E14.100K
R3	1	Résistance ¼ W 390 Kohms		E14.390K
IC	1	Générateur de mélodie Um66		66008
IC1	1	Circuit intégré amplificateur		TL070
PH	1	Photorésistance		LDR7
B	1	Buzzer		OCI210
INT	1	Interrupteur inverseur à souder		EIT42
IL	1	Interrupteur à lame souple		ILS1
AIM	1	Aimant miniature		AIM
BOI	1	PVC expansé noir épaisseur 3 mm 330 x 160 mm. Couleur jaune ou bleu également possible	Livré à part	PVC3N330.160
CD	1	CD sérigraphié		CD16
MEC	1	Mécanisme à quartz d'horloge		AZ90
CP2	1	Clip de pile		EPI90
CP1	1	Coupleur de pile R06		ERs2
CI	1	Circuit imprimé 79.5 x 54 mm	Livré à part	KT212CI
Rep.	Nb.	Désignation	observation	Réf.

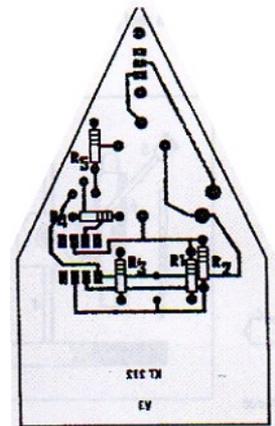


Dossier de fabrication de l'horloge standard

N°	Désignation	Outillage
10	Percez tous les trous du circuit imprimé avec un foret de 0.8 mm de diamètre	Mini perceuse
20	Percez les 3 pastilles de l'interrupteur avec un foret de 1 mm	Mini perceuse



N°	Désignation	Outillage
30	Pliez les pattes des résistors et implantez-les sur le circuit imprimé. Attention à la valeur de chaque résistor	
40	Brasez les pattes des résistors	Fer à souder et étain

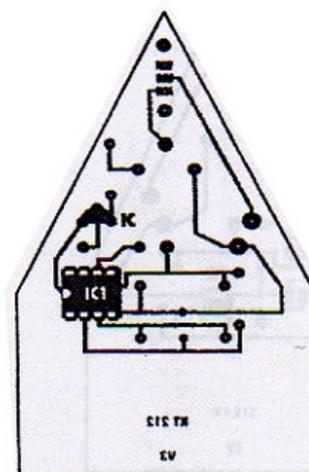


Remarque: Comment pouvez-vous déterminer la valeur d'un résistor ?

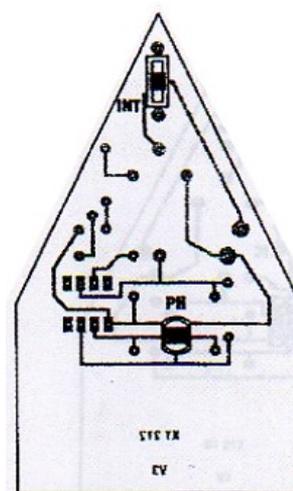
- 1- En utilisant le code des couleurs.
- 2- En utilisant un multimètre en position ohmmètre. Mais dans ce cas, il faut tenir compte du calibre de réglage.

Dossier de fabrication de l'horloge standard

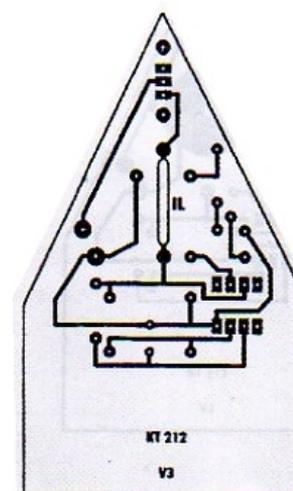
N°	Désignation	Outillage
50	Implantez et brasez le support de circuit intégré	Fer à souder et étain.
60	Implantez et brasez le générateur de mélodie UM66 (Attention au sens d'implantation)	Fer à souder



N°	Désignation	Outillage
70	Implantez et brasez l'interrupteur sur votre circuit imprimé.	Fer à souder et étain
80	Implantez et brasez la photo résistance à une hauteur de 5 mm du circuit imprimé.	Fer à souder et étain

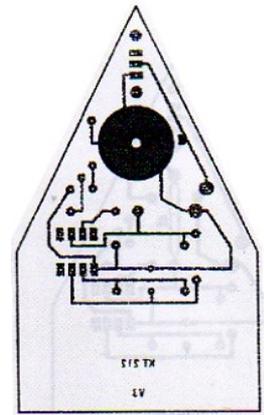


N°	Désignation	Outillage
90	Implantez et brasez l'interrupteur à lame souple sur votre circuit imprimé. Attention, ce composant doit être implanté sur le côté cuivre du circuit.	Fer à souder et étain

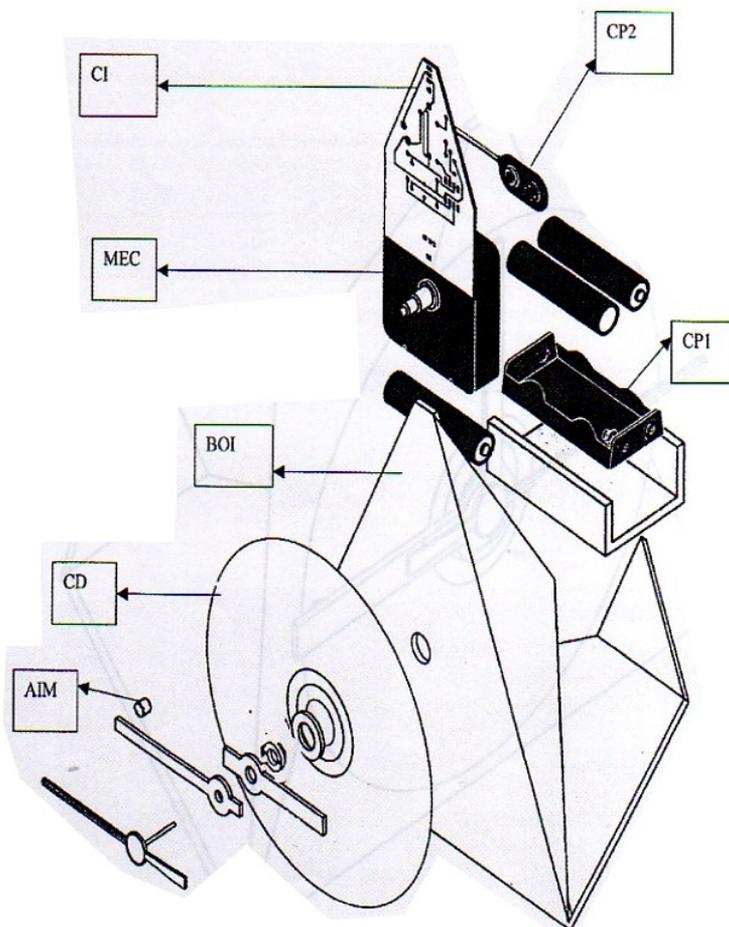
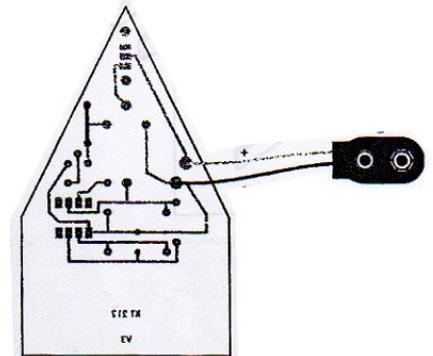


Dossier de fabrication de l'horloge standard

N°	Désignation	Outillage
100	Implantez et brasez le Buzzer sur le circuit imprimé.	Fer à souder et étain.



N°	Désignation	Outillage
100	Implantez et brasez le clip de pile sur votre circuit imprimé. Attention à la polarité du composant.	Fer à souder et étain.



N°	Désignation	Outillage
110	Faites l'assemblage de votre horloge.	Scotch double face Tournevis de serrage

Dossier de fabrication de l'horloge standard

Répondez aux questions suivantes en utilisant votre dossier de fabrication. Répondez directement sur cette feuille.

1- D'après la nomenclature des pièces (page 06) de combien de pièces est composée l'horloge standard ?

2- Ce chiffre est-il exacte d'après-vous ?

3- Utilisez la vue éclatée de la page 09 pour trouver le nombre de pièces qui n'a pas été signalé dans la nomenclature des pièces.

4- En quelques mots expliquez en quoi consiste une

brasure et quels sont ses rôles.

5- De quel côté du circuit imprimé faudra-t-il braser les composants ?

6- Dans notre cas, tous les composants seront-ils implantés sur la même face du circuit imprimé ?

7- Si non, nommez le composant qui fait exception à la règle.

Dossier de fabrication de l'horloge standard