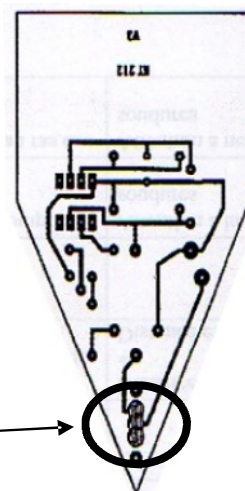
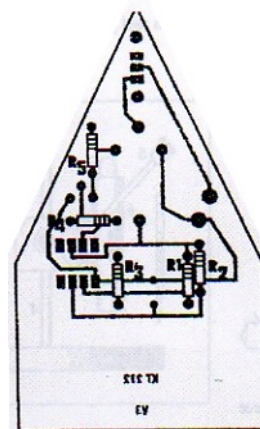


| N° | Désignation                                                                  | Outillage     |
|----|------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 10 | Percez tous les trous du circuit imprimé avec un foret de 0.8 mm de diamètre | Mini perceuse |
| 20 | Percez les 3 pastilles de l'interrupteur avec un foret de 1 mm               | Mini perceuse |



| N° | Désignation                                                                                                             | Outillage             |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 30 | Pliez les pattes des résistors et implantez-les sur le circuit imprimé. <b>Attention à la valeur de chaque résistor</b> |                       |
| 40 | Brasez les pattes des résistors                                                                                         | Fer à souder et étain |



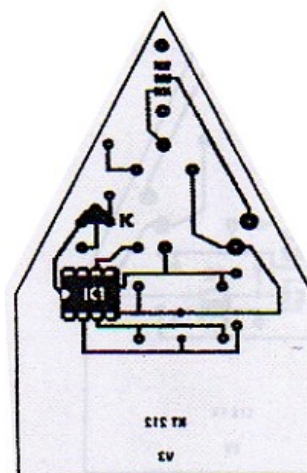
Remarque: Comment pouvez-vous déterminer la valeur d'un résistor ?

1- En utilisant le code des couleurs.

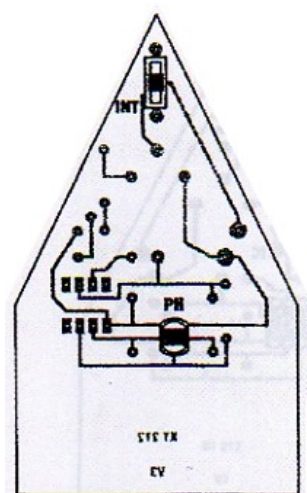
2- En utilisant un multimètre en position ohmmètre. Mais dans ce cas, il faut tenir compte du calibre de réglage.

## Dossier de fabrication de l'horloge standard

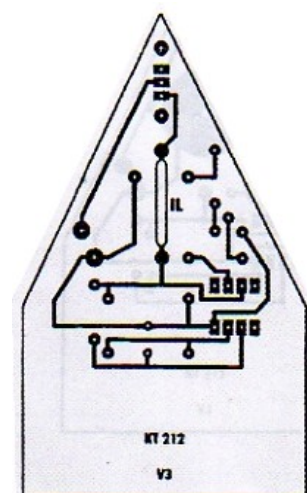
| N° | Désignation                                                                               | Outils                 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 50 | Implantez et soudez le support de circuit intégré                                         | Fer à souder et étain. |
| 60 | Implantez et soudez le générateur de mélodie UM66<br>( Attention au sens d'implantation ) | Fer à souder           |



| N° | Désignation                                                                       | Outils                |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 70 | Implantez et soudez l'interrupteur sur votre circuit imprimé.                     | Fer à souder et étain |
| 80 | Implantez et soudez la photo résistance à une hauteur de 5 mm du circuit imprimé. | Fer à souder et étain |

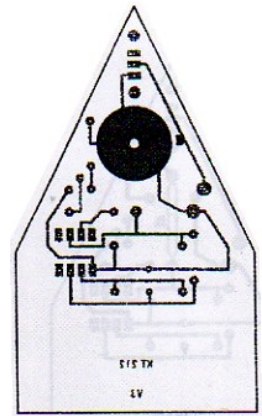


| N° | Désignation                                                                                                                                           | Outils                |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 90 | Implantez et soudez l'interrupteur à lame souple sur votre circuit imprimé. Attention, ce composant doit être implanté sur le côté cuivre du circuit. | Fer à souder et étain |

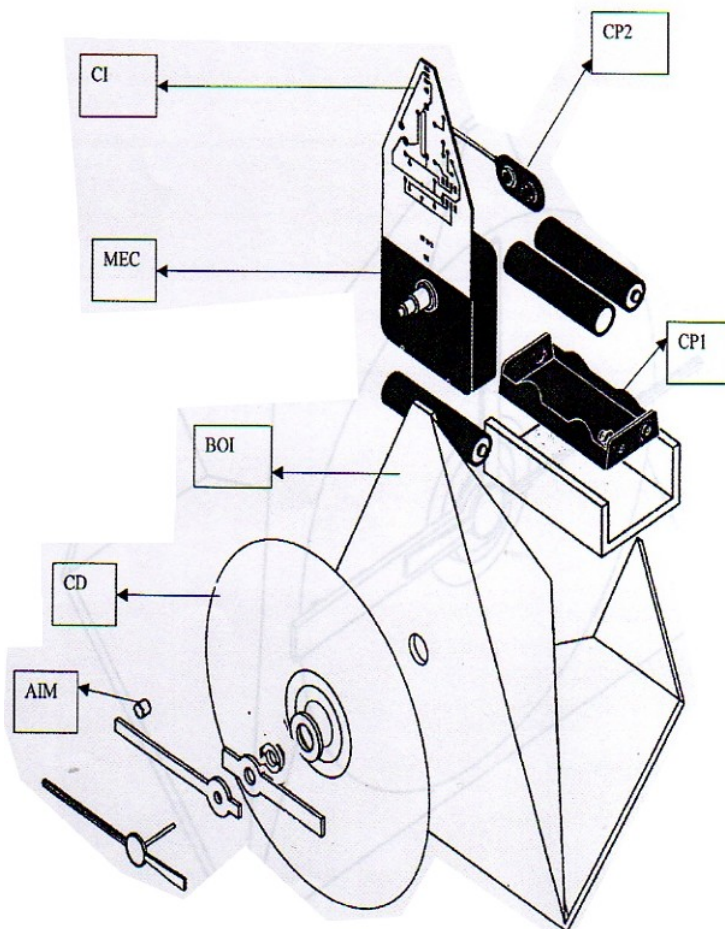
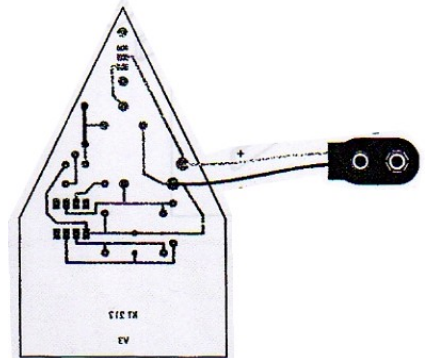


## Dossier de fabrication de l'horloge standard

| N°  | Désignation                                           | Outillage              |
|-----|-------------------------------------------------------|------------------------|
| 100 | Implantez et brasez le Buzzer sur le circuit imprimé. | Fer à souder et étain. |



| N°  | Désignation                                                                                                 | Outillage              |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 100 | Implantez et brasez le clip de pile sur votre circuit imprimé. <b>Attention à la polarité du composant.</b> | Fer à souder et étain. |



| N°  | Désignation                           | Outillage                                  |
|-----|---------------------------------------|--------------------------------------------|
| 110 | Faites l'assemblage de votre horloge. | Scotch double face<br>Tournevis de serrage |

## Dossier de fabrication de l'horloge standard

Répondez aux questions suivantes en utilisant votre dossier de fabrication. Répondez directement sur cette feuille.

1- D'après la nomenclature des pièces ( page 06 ) de combien de pièces est composée l'horloge standard ?

\_\_\_\_\_

2- Ce chiffre est-il exacte d'après-vous ?

\_\_\_\_\_

3- Utilisez la vue éclatée de la page 09 pour trouver le nombre de pièces qui n'a pas été signalé dans la nomenclature des pièces.

\_\_\_\_\_

4- En quelques mots expliquez en quoi consiste une

brasure et quels sont ses rôles.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

5- De quel côté du circuit imprimé faudra-t-il braser les composants ?

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

6- Dans notre cas, tous les composants seront-ils implantés sur la même face du circuit imprimé ?

\_\_\_\_\_

7- Si non, nommez le composant qui fait exception à la règle.

\_\_\_\_\_

## Dossier de fabrication de l'horloge standard