

3. Procédure de réalisation d'une brasure

Phase	Opérations	Illustration
10	Placez la panne du fer à souder contre la pastille du circuit imprimé et la patte du composant	
20	Lorsque la pastille et la patte du composant sont assez chaudes, placez de l'étain pour faire la brasure (sans toucher la panne du fer à souder).	
30	Retirez l'étain	
40	Retirez le fer à souder	
50	Contrôlez visuellement les brasures	
60	Contrôlez la continuité électrique de votre brasure avec un ohmmètre ou un multimètre.	



La brasure