

## 1. Rôle du brasage

Le **brasage** est l'action par laquelle nous allons fixer un composant électronique sur un circuit imprimé. De plus, le brasage doit assurer la **continuité électrique** entre les pistes du circuit imprimé et le composant.

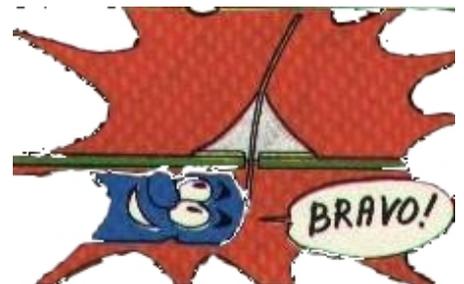
## 2. Comment faire une brasure ?

Pour faire une bonne brasure, il faut un **fer à souder** « propre » et un métal d'apport ( la « colle ») qui est l'**étain**. Pour commencer, il faut chauffer la patte du composant et la pastille du circuit imprimé avec le fer à souder. Ensuite, nous viendrons faire fondre l'étain sur la patte que nous voulons brasier.



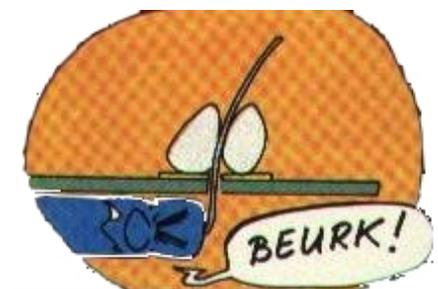
### 2.1 La bonne brasure

Une bonne brasure **adhère** à la patte du composant et à la pastille en cuivre du circuit imprimé. Sa forme est **conique** et elle a un aspect **brillant et lisse**.



### 2.2 La mauvaise brasure

Une mauvaise brasure n'adhère qu'à un seul des deux éléments à assembler. Dans tous les cas, le chauffage de la pastille ou de la patte a été mal fait.



## La brasure